# Isla

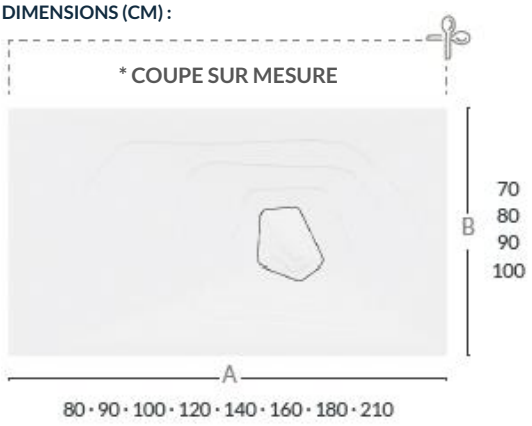
FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

profiltek®

### CARACTÉRISTIQUES COMMUNES DE LA SÉRIE:

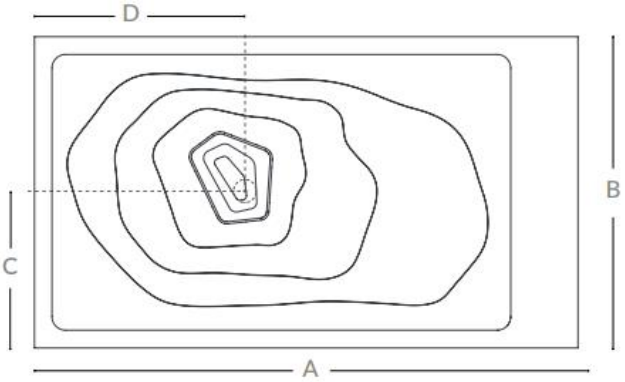
- Receveurs extra plats en résine gelcoat avec charges minérales.
- Texture lisse SOLIDTEK®.
- Antibactérien et antidérapant classe 3 (PN24).
- Matériaux eco-friendly: résine ECO avec 20 % de PET recyclé provenant de bouteilles en plastique recyclées.
- Possibilité de découpe sur mesure.
- La grille est livrée dans la même couleur que le receveur.
- Nombreuses finitions et possibilités au choix.
- Bonde découlement à grand débit incluse (90 Ø mm.). Q=0,7l/s.
- Coloration dans la masse (sauf RAL).
- Le tracé des lignes topographiques varie en fonction de la largeur et de la longueur du receveur de douche.
- Hauteur 3 cm.

### DIMENSIONS (CM) :




3 cm de hauteur | p = 52kg/m2

### ÉVACUATIONS :




| POSICIÓN DEL DESAGÜE · Position de la bonde · Posição do escoamento · Drain position | |
|---|---|
| A | D |
| 100-130 | 50* |
| 131-170 | 61 |
| 171-210 | 75 |

| C |
|---|
| B/2 |

*** Le dessin des lignes topographiques varie selon la largeur et la longueur du receveur. Sur les produits carrés, lëvacuation est au centre**

**Cotes en CM**

### CERTIFICATS DE QUALITÉ :

UNE-EN 14428:2016 Mamparas de baño · Declaración de conformidad CE · ISO 9001: 2015 Sistema de gestión de la calidad · ISO 5600I: 2024 Gestión de la innovación

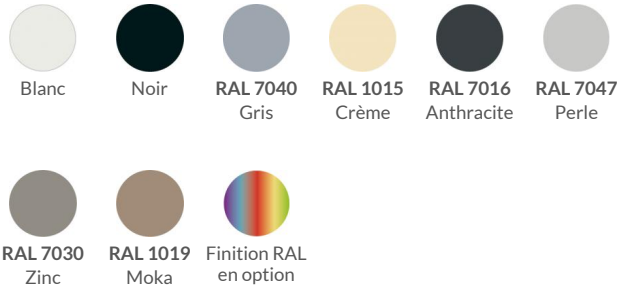
UNE-EN 14527:2006+ A1:2010 Platos de ducha · NF P05-011 PN24 · AITEX Deslizamiento acabado pizarra, Solidtek y piedra

### TEXTURES:



Lisse Solidtek

### COULEURS:



Blanc · Noir · **RAL 7040** Gris · **RAL 1015** Crème · **RAL 7016** Anthracite · **RAL 7047** Perle

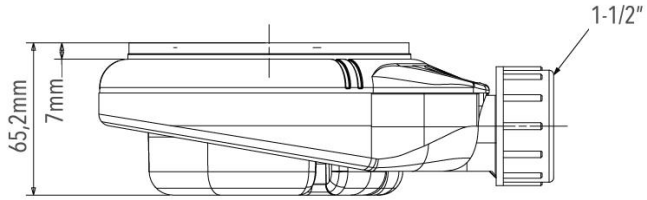
**RAL 7030** Zinc · **RAL 1019** Moka · Finition RAL en option

### GRILLES:

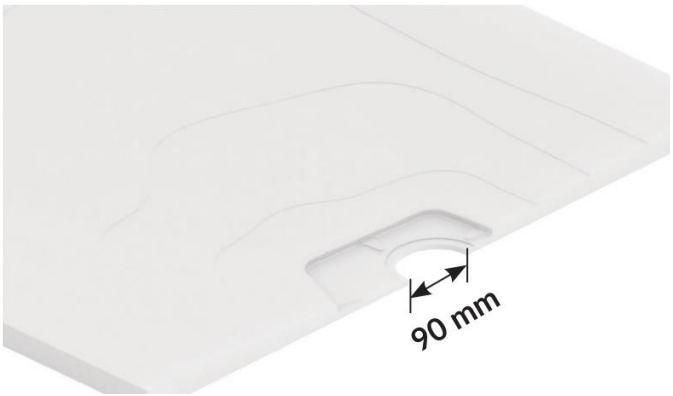


Grille en Résine

### VALVE DÉVACUATION INCLUSE:




### SECTION DU RECEVEUR:




### LABORATOIRE PROPRE POUR LE CONTRÔLE QUALITÉ :

Nous disposons de notre propre laboratoire où nous réalisons des tests de qualité des pièces :

- Test antidérapant selon la norme UNE-EN 14527:2006+ A1:2010.
- Test de corrosion.
- Tests de brouillard salin sur chaque lot de pièces métalliques et plastiques. 240 heures.
- Tests périodiques de cycles dhumidité et de séchage pour toutes les pièces. 50 cycles, durée du test 1 mois.
- Tests annuels dagents chimiques.
- Tests avec des produits de nettoyage.
- Test de frottement (5000 cycles) pour simuler lèntretien et le nettoyage du récepteur.