

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

MODELOS DISPONIBLES:

CARACTERÍSTICAS COMUNES DE LA SERIE:

ACABADOS:

- Perfilería anodizada en

COMPOSICIÓN/MATERIALES:

Perfilería:Aluminio. Aleación 6063
 Piezas metálicas:Zamak, acero
 Componentes plásticos vistos:ABS
 Tapas plásticas transparentes:ABS
 Rodamientos:Bolas de acero, pista interior de latón, pista exterior de POM
 Gomas:PVC

TESTS:

La colección cumple con la norma europea EN 14428 superando todos los ensayos estipulados en la misma y que detallamos a continuación.

Características ensayables	Método de evaluación	Criterios de cumplimiento	Apto
Aptitud a la limpieza	Comprobación visual. (4.2)	Libre de ángulos/aristas vivas, asperezas\no bordes y rebabas. (4.2)	✓
Resistencia al impacto/propiedades de fractura	100 mm radio, 40 partículas como mínimo. (5.1, 5.2)	Vidrio de seguridad termoendurecido. (4.3)	✓
Resistencia a la corrosión	240 horas en niebla salina. (4.4.2)	Resistente a la corrosión. (4.4.2)	✓
Resistencia a los productos químicos y a las manchas	Reactivos: ácidos, álcalis, alcoholes, blanqueadores, agentes colorantes. (5.3)	No muestra deterioro o coloración permanente. (4.4.3)	✓
Resistencia a los ciclos de humedad y secado	Sumergir en agua y secar 50 ciclos. (5.4)	No presenta grietas, microfisuras o decoloración tras los 50 ciclos. (4.4.4)	✓
Endurancia	20.000 ciclos de apertura y cierre. (5.5)	No muestra deterioro funcional. (4.4.5)	✓
Estabilidad	Resistencia al impacto. (5.6)	Resiste el impacto sin deterioro funcional. (4.4.6)	✓
Retención de agua	Estanqueidad. (5.7)	Retiene el agua. (4.4.7)	✓

CERTIFICADOS DE CALIDAD:

EJEMPLO MODELO:



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Detalles técnicos

*Los planos y cotas mostrados corresponden a la configuración estándar del producto. Cualquier modificación en la configuración puede afectar a estas dimensiones.